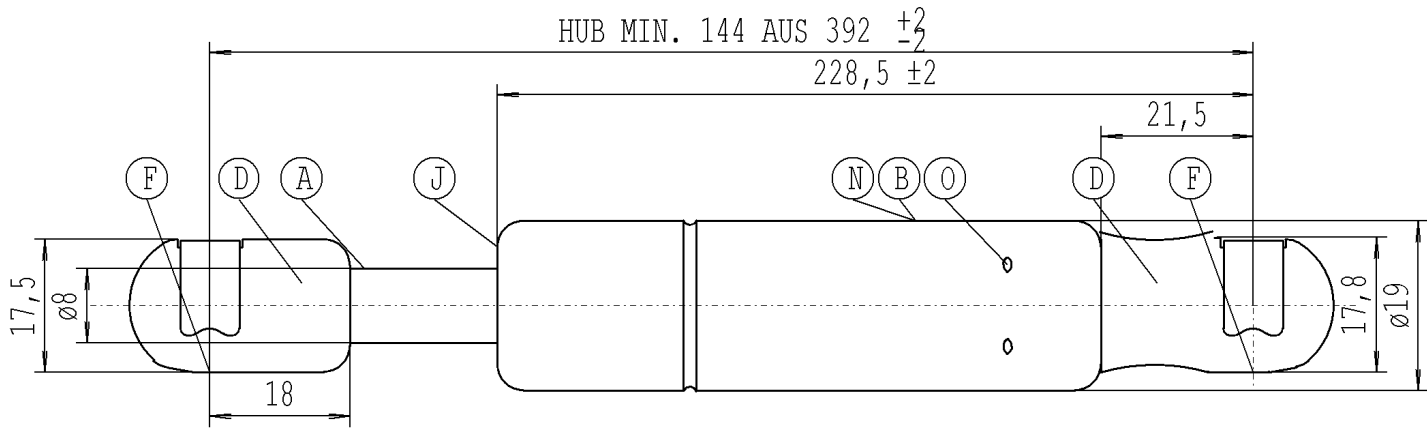


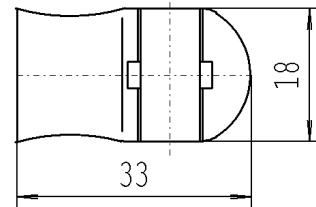
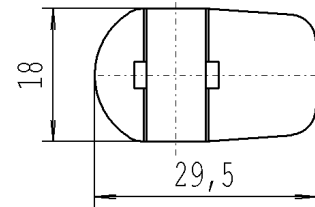
Fuer diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch fuer den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmustereintragung. Vervielfaeltigung, Weitergabe an Dritte und sonstige Verwertungen sind ohne unsere Einwilligung unzulassig. Die Zeichnung verbleibt unser Eigentum

Bestimmt fuer internen Gebrauch und Kunde

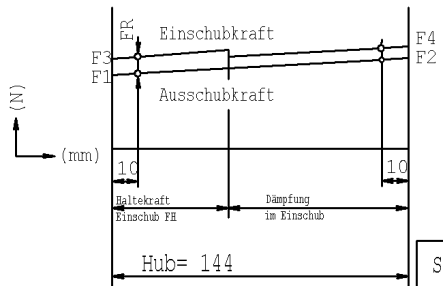


**STABILUS
HYDRO-LIFT**

NIHT OEFFNEN HOHER DRUCK
DO NOT OPEN HIGH PRESSURE
STABILUS STANDARD
11113313



- Aufdruck darf nicht entfernt werden.
- Gerät darf nicht mechanisch bearbeitet werden.
- Pruefung der Feder mit Kolbenstange nach unten
- Kolbenstange vor Verschmutzung, Farbe und Beschädigung schuetzen
- Entsorgung nach STAB-Spec.10009375
- Zeichnung nicht massgetreu
- Ein- und Ausschubkraefte gemessen nach STAB-Spec. 10005458
- Einbauvorschrift. n. STAB-Spec. 10005593 beachten
- Anschlusse ausrichten, zulaessige Abweichung ± 5 DEG
- Kugelpfanne passend fuer Kugelzapfen DIN 71803 ø10
- Demontage des Kugelzapfens gemaess STAB-Spec.10006399
- Einbaulage: Vorzugsweise mit Kolbenstange nach unten einbauen
- Einsatzmoeglichkeit von -30°C bis +80°C
- Standpruefung nach STAB-Spec. 10005411
- Bauteilpruefung Gasfeder nach STAB-Spec. 10010035



Standpruefung
FH min (N)
stat.Haltekraft
500

$X = F2 / F1 = 1,56$
 $FR_{max} = F3 - F1$

- A Nislide schwarz
- B Aufdruck weiss
- D Loesemoment min. 3 Nm
- F eingefettet
- J im gesamten Boerdelbereich geölt
- N schwarz lackiert
- O wahlweise Knaggen zulaessig

nicht registrierte Kopie
Ausdruck unterliegt nicht dem Aenderungsdienst

Kraefte (dynamisch gemessen)

F1 (N)	F3 (N)	F4 max (N)
Ausschubkraft	Einschubkraft	Einschubkraft
200±15	580 +80/-50	430
Messgeschwindigkeit		
1 mm/s	1 mm/s	1 mm/s

AENDERUNG	NEU	
	ALT	
	MIT.NR.	
	NAME	
	NR.	

MASSE OHNE TOLERANZANGABE

HYDRO-LIFT

+/-1

03 30 0816 15 144

STABILUS

Aenderungen die dem techn. Fortschritt dienen vorbehalten.

ERSTELLT GEPRUEFT

DATUM 30.04.2010 NAME M.Runcan

Dokument Nr.:10172617

812127