



# MANUALE UTENTE SEQUENZIATORE SERIE E1T



01.03.2016  
Release Manuale 1.24  
Release Hardware 1.3

## **Descrizione Generale**

Sequenziatore per il comando della pulizia pneumatica degli impianti di depolverazione industriale. Presenti 2 contatti a relè in uscita e 2 ingressi digitali da contatti. Ampio e luminoso display, che consente, in ogni momento, leggere lo stato di funzionamento del timer, le elettro valvole attive e gli eventuali allarmi.

## **Caratteristiche Tecniche**

### **Contenitore**

- Base costruita in ABS, coperchio in policarbonato.
- Grado di protezione dall'acqua e dalla polvere IP65(EN60529).
- Resistente agli urti IK07 2 Joule (EN62262).

### **Prestazioni Del Dispositivo**

- Display led 7 segmenti, 3 cifre da 0.8";
- Tempi operativi espressi in secondi con range selezionabili per qualsiasi funzione.
- Tensione di alimentazione 115-230 Vac 50-60 Hz selezionabile tramite ponticelli, opzionale 24 Vac/Vdc.
- Tensione di uscita 24Vdc, 24-115-230Vac selezionabile tramite ponticelli, impostando la funzione F05.
- Funzione lavaggio con ventilatore spento (post-pulizia) tramite contatto con numero di cicli selezionabili fino a 99.
- Conta ore totale e parziale per manutenzione.
- Due relè di allarme normalmente chiusi.
- Allarme elettro valvola non operativa.
- Attivazione pulizia da contatto esterno.
- Ingresso di consenso presenza aria compressa.
- Attivazione manuale elettro valvola.

## Caratteristiche Elettriche

### Alimentazione Elettrica:

- 115 Vac  $\pm$  10% 50-60 Hz - 25W
- 230 Vac  $\pm$  10% 50-60 Hz - 25W
- 24 Vac  $\pm$  10% 50-60 Hz - 25W (Opzionale)
- 24 Vdc  $\pm$  10% 25W (Opzionale)

Nella versione G2 l'unità di controllo attiva due valvole solenoidi per ogni terminale, l'uscita di potenza è di 50 W.

### Tensione Uscita Selezionabile Tra:

- 115 Vac Carico Massimo 25 W
- 230 Vac Carico Massimo 25 W
- 24 Vac Carico Massimo 25 W
- 24 Vdc Carico Massimo 25 W

### Ingressi E Uscite Non Galvanicamente Isolati:

- Contatto consenso (abilitazione remota pulizia).
- Contatto ventilatore (post-pulizia).

Le elettro valvole collegate alla centralina sono del tipo normalmente chiuso. L'attivazione di una di esse ne causa l'apertura e il conseguente getto d'aria.

### Relè Di Allarme:

I relè di allarme presentano 2 contatti puliti ai morsetti 4-5 (relè 1) e 6-7 (relè 2). Carico massimo ammesso: 3A @ 250Vac - 2A @ 24Vdc, 24 Vac.

I relè sono normalmente chiusi, si aprono in caso di allarmi, si aprono a scheda spenta in assenza di alimentazione.

### Fusibile

1 x 1 A @ 115Vac. 1 x 1 A @ 230Vac.  
1 x 3 A @ 24Vac. 1 x 3 A @ 24Vdc.

### Temperatura Di Lavoro

-10°C ÷ 55°C

### Temperatura Di Stoccaggio

-20°C ÷ 60°C

### Caratteristiche Timer:

#### Tempo Impulso (Apertura Valvola)

50 msec. ÷ 5 sec.

#### Tempo Pausa (Intervallo Tra Aperture Valvole)




1 sec. ÷ 999 sec.

Attenzione! Prima di collegare il dispositivo leggere la sezione riguardante l'installazione.





## Simboli Di Avvertenza Utilizzati Nel Manuale

Le indicazioni riguardanti la sicurezza sono evidenziate utilizzando i simboli:

	Attenzione - Pericolo	Avvertenza - Generico
	Rischio - Pericolo	Corrente Elettrica
	Smaltire secondo le norme per apparecchiature elettriche ed elettroniche RAAE	

## Norme Di Installazione Ed Avvertenze

- ⊕ Proteggere l'apparecchiatura dall'esposizione diretta dei raggi solari.
- ⊕ Posizionare l'apparecchiatura non in prossimità di fonti di calore e campi elettromagnetici. 
- ⊕ Fissare l'apparecchiatura a parete ad almeno 60 cm dal pavimento.  
In luogo ben visibile facilmente raggiungibile.
- ⊕ Collegare l'apparecchiatura a linee di alimentazione diverse da quelle usate per azionamenti di motori o altri dispositivi di grande potenza che possono creare disturbi di rete o instabilità.
- ⊕ L'alimentazione elettrica dell'apparato deve essere protetta da un interruttore differenziale da 230 Vac~ 30 mA e da un magnetotermico bipolare da 230 Vac~ 10 A, posizionati in luogo facilmente raggiungibile.
- ⊕ Prima di intervenire sull'apparecchiatura per effettuare qualunque operazione disattivare l'interruttore differenziale magnetotermico. 
- ⊕ Per operazioni di natura elettrica togliere sempre tensione, attendere 30 secondi per la scarica dei condensatori interni prima di aprire il contenitore. terminate le operazioni richiudere l'apparecchiatura prima di dare tensione.
- ⊕ Prima di intervenire sull'apparecchiatura per effettuare qualunque operazione verificare di essere in condizioni di atmosfera sicura.
- ⊕ Per il collegamento della tensione d'alimentazione utilizzare cavi antifiamma di sezione minima 0.75 mm<sup>2</sup> certificati e conformi alla norma IEC60227 oppure alla IEC60245.
- ⊕ Per i tutti segnali di controllo in ingresso utilizzare cavi antifiamma di sezione minima 0.75 mm<sup>2</sup>.
- ⊕ Per i contatti dei relè di segnalazione usare cavi antifiamma di sezione minima 0.75 mm<sup>2</sup>.
- ⊕ Per i tutti segnali di controllo elettro valvole utilizzare cavi antifiamma di sezione minima 0.5 mm<sup>2</sup>.
- ⊕ Il cavo conduttore di terra di protezione deve essere di colore giallo/verde.
- ⊕ Il cavo conduttore di terra di protezione deve essere collegato per primo.
- ⊕ Il cavo di colore giallo/verde deve essere utilizzato solo per il conduttore di terra.

- ⇒ I pressa cavi vanno scelti in relazione al diametro del cavo da utilizzare.
- ⇒ La tenuta del pressa cavo è garantita dalla compressione della guarnizione in gomma che stringe sul diametro esterno del cavo.
- ⇒ Le dimensioni del cavo e del pressa cavo devono garantire che una trazione del cavo di alimentazione non agisca sui morsetti.
- ⇒ L'accoppiamento dei pressa cavi con il contenitore deve essere effettuato al fine di rispettare il tipo di protezione di fabbrica dell'apparato elettrico su cui saranno montati i pressa cavi.
- ⇒ La morsettiera non deve essere punto di ancoraggio meccanico dei conduttori.
- ⇒ Il pressa cavo PG9 fornito su richiesta, ha diametro di cavo minimo di 4 mm e massimo di 8 mm, con dado di serraggio da 19 mm.
- ⇒ L'uso non previsto da questo manuale utente e l'utilizzo non corretto del dispositivo può causare danno allo stesso e ad eventuali apparecchi connessi ad esso.
- ⇒ In oltre l'uso scorretto o la manomissione dell'apparecchiatura può causare danni alle persone.
- ⇒ L'impermeabilità del contenitore è garantita a sportello chiuso.
- ⇒ Se si utilizzano canaline rigide o flessibili per effettuare i cablaggi evitare che queste si riempiano di acqua o altri liquidi.
- ⇒ Non effettuare fori sul contenitore non protetti, o protetti da accessori con grado di protezione inferiore a quello dell'unità di controllo.
- ⇒ Se all'interno del contenitore viene rilevata dell'acqua sospendere immediatamente l'erogazione della tensione di alimentazione.
- ⇒ Qualora l'unità di controllo venga utilizzata in modi non specificati dal costruttore, la protezione prevista dall'apparecchio potrebbe essere compromessa.
- ⇒ L'Unità Di Controllo, non rilascia sostanze potenzialmente velenose o dannose per la salute e per l'ambiente.
- ⇒ Nessuna parte con tensione pericolosa è normalmente accessibile.

Se non si è compreso o letto questo manuale non utilizzare l'unità di controllo.

## Display / Tastiera

Sul pannello frontale sono presenti 4 tasti circolari per il controllo dell'apparecchiature e all'accensione il display si presenta con un'immagine simile a questa.

- Il tasto SET consente di entrare e uscire dal menu di programmazione, di attivare il test manuale della elettro valvola selezionata nella funzione F06.
- I tasti + e - consentono di scorrere le funzioni da F01 a Fxx, dopo essere entrati in una delle funzioni Fxx con OK, incrementano e decrementano i valori.
- Il tasto OK consente di confermare i dati e resettare gli allarmi.
- Il tasto + premuto durante il funzionamento ordinario, visualizza il conta ore totale di attività.
- Il tasto - premuto durante il funzionamento ordinario, visualizza il conta ore parziale di attività.



## Schema Dei Menù

- Premere SET, la lettera F lampeggia.
- Con i tasti + e - fare scorrere le funzioni.
- Confermare con il tasto OK, la selezione della funzione scelta.
- Aumentare o diminuire il valore del parametro con i tasti + e -.
- Tenere premuto i tasti + e - per fare scorrere tutte le funzioni fino alla fine in crescendo e a ritroso.
- Confermare ed uscire con OK.
- Con una ulteriore pressione del tasto SET, si esce dalla modalità programmazione.



## Elenco Funzioni

- **F02:**  
Tempo attivazione elettro valvole.  
Valori impostabili: 0.05" – 5.00" step 0.01".  
Default = 0.20".
- **F03:**  
Tempo pausa in lavaggio tra le elettro valvole.  
Valori impostabili: 001" – 999" step 1".  
Default = 020".
- **F04:**  
Numero uscite collegate.  
Valori impostabili: 01 – 16 step 1.  
Default = 001.
- **F05:**  
Impostazione tensione d'uscita, coerente con la posizione dei ponticelli.  
Valori impostabili: d24, a24, 115, 230.  
Default = a24.
- **F06:**  
Attivazione manuale uscita:  
Valori impostabili: 1 – nr. uscite impostate in F04.  
Premere SET per attivare l'uscita impostata.
- **F13:**  
Numero cicli di Post Pulizia, dopo stop ventilatore.  
Valori impostabili: 01 – 99 step 1.  
Default = 01.
- **F14:**  
Tempo pausa in Post Pulizia (ventilatore off).  
Valori impostabili: 001" – 999" step 1".  
Default = 010".
- **F15:**  
Intervallo di manutenzione espresso in decine di ore (es.: 1=10h, 10=100h).  
Valori impostabili: 001 – 999 step 1.  
Default = 100 (=1000h).
- **F16:**  
Abilitazione dell'allarme su intervallo di manutenzione.  
Valori impostabili: 0 (disabilitato) – 1 (abilitato).  
Default = 0 (disabilitato).
- **F17:**  
Reset contatore ore manutenzione.  
Valori impostabili: 0 (disabilitato) – 1 (reset).  
Default = 0 (disabilitato).  
Nota: Impostando a 1 la funzione F17, verrà resettato il contatore delle ore di manutenzione ed il parametro F17 tornerà a 0.
- **F24**  
Esclusione di valvola in Corto Circuito.  
L'impostazione di default è a 0, la valvola in Corto Circuito viene testata ad ogni ciclo.  
Se impostato ad 1, quando una valvola è in Corto Circuito viene esclusa dal ciclo e non viene ricontrollata.

## Allarmi

Durante il ciclo di accensione ed il normale funzionamento, la centralina esegue una serie di controlli. Di seguito si riporta la descrizione dei possibili allarmi e relative soluzioni.

Numero Allarme	Descrizione	Azione
E01	F05 impostato a 24 Vdc Rilevato ponticelli Vac	- Se si desidera 24 Vdc, spegnere il dispositivo e spostare i ponticelli AC/DC su DC. - Se si desidera 24 Vac, premere OK, poi premere SET, impostare con "+" e "-" la funzione F05, scegliere A24 e confermare con OK.
E02	F05 impostato 24 Vac Rilevato ponticelli Vdc	- Se si desidera 24Vac, spegnere il dispositivo e spostare i ponticelli AC/DC su AC. - Se si desidera 24Vdc, premere OK, poi premere SET, impostare con "+" e "-" la funzione F05, scegliere d24 e confermare con OK.
E03	F05 impostato 24 Vac o Vdc Rilevata tensione fuori range.	- Se si desidera utilizzare valvole a 24V, spegnere il dispositivo e spostare il ponticelli di selezione della tensione d'uscita su 24V. - Se invece il ponticelli è nella posizione corretta, premere OK, poi SET, scegliere con "+" e "-" la funzione F05, impostare 115 o 230 (come ponticelli) e premere OK.
E04	F05 impostato a 115 Vac Rilevata tensione fuori range.	- Se si desidera utilizzare valvole a 115V, spegnere il dispositivo e spostare il ponticelli di selezione della tensione d'uscita su 115V. - Se invece il ponticelli è nella posizione corretta, premere OK, poi SET, scegliere con "+" e "-" la funzione F05, impostare 115 o 230 (come ponticelli) e premere OK.
E05	F05 impostato a 230 Vac Rilevata tensione fuori range.	- Se si desidera utilizzare valvole a 230V, spegnere il dispositivo e spostare il ponticelli di selezione della tensione d'uscita su 230V. - Se invece il ponticelli è nella posizione corretta, premere OK, poi SET, scegliere con "+" e "-" la funzione F05, impostare a24, d24 o 115 (come ponticelli) e premere OK.
E06	Corrente Elettro valvola inferiore alla soglia minima o elettro valvola scollegata.	Verificare corretto collegamento elettro valvola e dati della stessa. L'allarme si auto-resetta.
E07	Corrente Elettro valvola superiore alla soglia massima.	Verificare corretto collegamento elettro valvola e dati della stessa. L'allarme si auto-resetta.
E08	Corto Circuito uscite. La segnalazione del codice E08 si alterna con l'indicazione dell'uscita interessata, viene mostrata come Uxx dove xx è il numero dell'uscita.	Spegnere e riaccendere il dispositivo, dopo aver verificato l'impianto delle elettro valvole.



E11	Raggiunto intervallo di manutenzione.	Eeguire manutenzione.
E14	<p>Indica che una valvola in Corto Circuito è stata esclusa dal ciclo.</p> <p>La segnalazione del codice E14 si alterna con l'indicazione dell'uscita interessata mostrata come Uxx dove xx è il numero dell'uscita in Corto Circuito.</p> <p>Una uscita è considerata in Corto Circuito se non risponde per 3 attivazioni successive.</p> <p>Una attivazione senza errori azzera il conteggio.</p>	<p>Spegnere e riaccendere il dispositivo, dopo aver verificato l'impianto delle elettro valvole.</p>

## **Descrizione Del Funzionamento**

Quando il sequenziatore viene alimentato il display mostra innanzitutto la versione SW installata ed il simbolo ---, che sta ad indicare che è in corso la verifica della congruità fra impostazioni memorizzate in E2Prom ed i ponticelli impostati. Qualora ci sia discrepanza tra le impostazioni, verrà visualizzato il codice di errore corrispondente (si veda Tabella Allarmi). La funzionalità della centralina sarà limitata alla sola modifica dei parametri, oppure l'operatore potrà spegnere e configurare i ponticelli in modo corretto. Se, invece il test ha superato tutti i controlli, verrà visualizzato il simbolo 0\_0 e, successivamente, la seguenti schermate:

- OFF se è aperto il contatto di abilitazione (14-15).
- -0- se è chiuso il contatto abilitazione (14-15) e ventilatore spento.

## **Modalità Operativa**

Il dispositivo funziona come un sequenziatore ciclico programmabile. Le uscite collegate verranno attivate ad intervalli di tempo programmati. Accedendo al menù di configurazione è possibile impostare il tempo di sparo e quello di pausa.

## **Funzione Pulizia Con Ventilatore Spento (PCC)**

Questa funzione permette di effettuare uno o più cicli di pulizia (il numero di cicli è definito in F13), quando il ventilatore è spento. Lo stato di acceso o spento del ventilatore, è determinato dallo stato dei contatti 12-13 (contatti aperti = ventilatore spento). Il tempo di impulso delle valvole sarà sempre quello definito in F02, mentre quello di pausa, in questo caso, è definito in F14.

Il display mostra alternativamente il numero della valvola attivata e la scritta PCC.

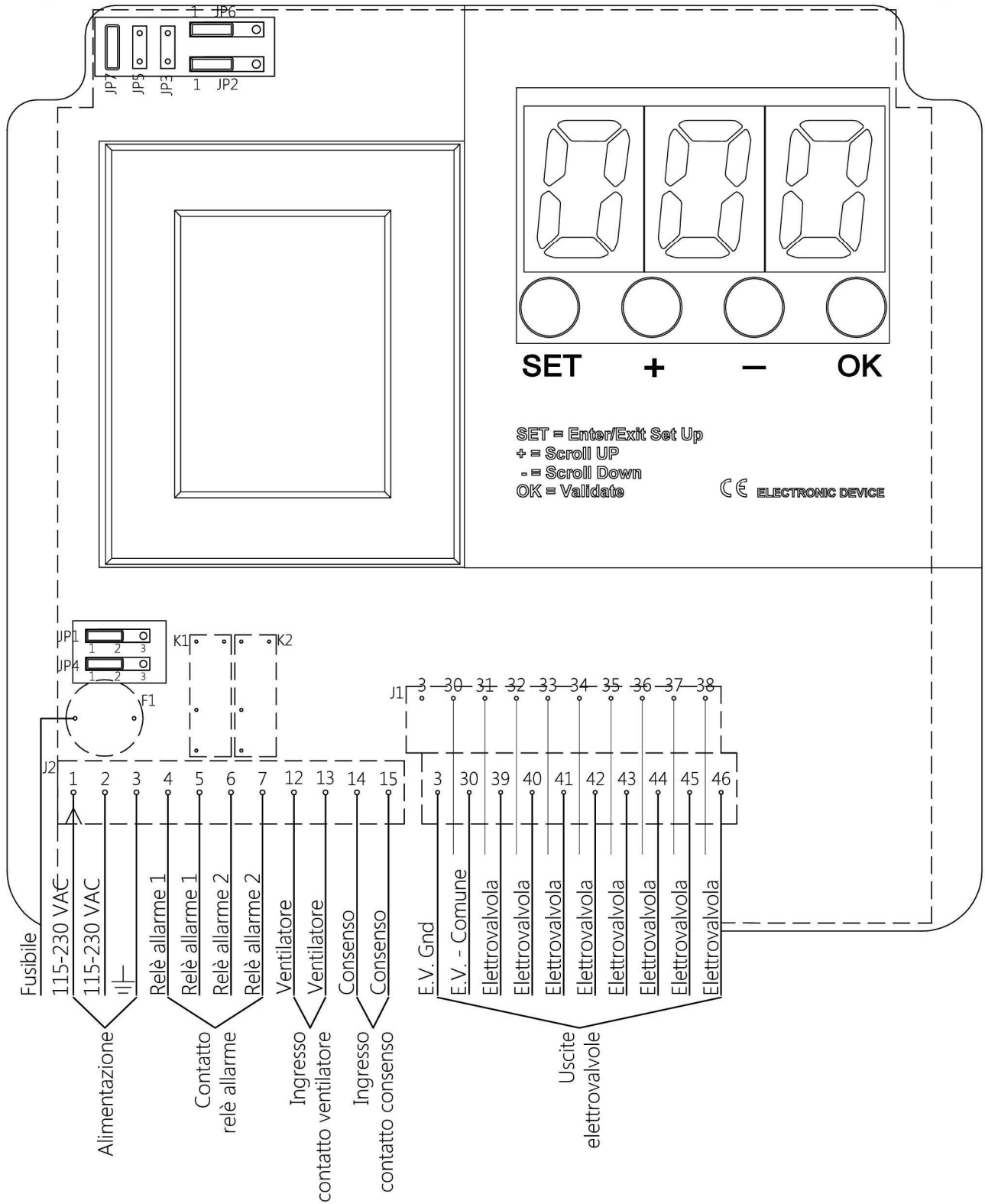
## **Selezione Del Numero Delle Uscite**

E' possibile selezionare il numero di uscite (elettro valvole) su cui il sequenziatore eseguirà il ciclo di lavaggio. Il lavaggio verrà effettuato in ordine dalla prima elettro valvola fino all'ultima. La regolazione delle valvole è possibile dalla funzione F04.

## **Fusibile**

In prossimità della morsettiera di alimentazione, si trova un fusibile che è possibile ripristinare in caso di necessità. Utilizzare un fusibile ritardato 5 x 20 mm.

# Schema Di Connessione



## Contatti E Relè Morsettiera J2

Ingresso contatto consenso morsetti 14.15.

Serve per attivare la centralina di controllo da remoto, può essere accesa e spenta a distanza.

La centralina viene fornita con un ponticello sui due morsetti 14.15, senza di esso si accende ma non è attiva, in attesa dell'abilitazione dal consenso remoto.

Ingresso contatto ventilatore morsetti 12.13.

Da indicazione alla centralina di controllo che l'impianto è stato avviato ed è in funzionamento.

La centralina viene fornita con un ponticello sui due morsetti 12.13 per simulare lo stato di funzionamento dell'impianto, come se il ventilatore fosse acceso.

Relè di allarme K1 morsetti 4.5.

Il relè è normalmente chiuso, si apre in caso di allarmi, si apre a scheda spenta in assenza di alimentazione.

Gli allarmi che aprono il relè sono:

Problema Elettro valvole E06-E08.

Intervallo manutenzione raggiunto.

Se uno di questi si verifica, il relè si attiva.

## Tabella Morsetti

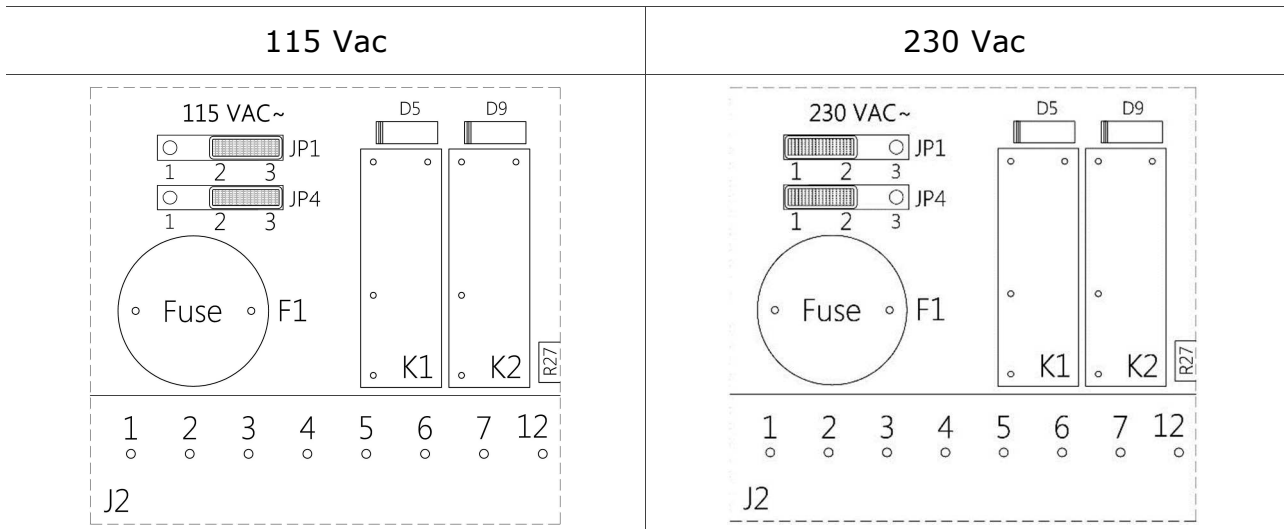
Morsetto	Descrizione	Morsetto	Descrizione
1	Alimentazione 115 - 230 Vac	32	Uscita elettro valvola 2
2	Alimentazione 115 - 230 Vac	33	Uscita elettro valvola 3
3	Terra Gnd	34	Uscita elettro valvola 4
4	Contatto Relè 1	35	Uscita elettro valvola 5
5	Contatto Relè 1	36	Uscita elettro valvola 6
6	Contatto Relè 2	37	Uscita elettro valvola 7
7	Contatto Relè 2	38	Uscita elettro valvola 8
12	Ingresso Ventilatore	39	Uscita elettro valvola 9
13	Ingresso Ventilatore	40	Uscita elettro valvola 10
14	Ingresso Consenso	41	Uscita elettro valvola 11
15	Ingresso Consenso	42	Uscita elettro valvola 12
		43	Uscita elettro valvola 13
3	Terra Elettro valvole Gnd	44	Uscita elettro valvola 14
30	Comune Elettro valvole	45	Uscita elettro valvola 15
31	Uscita elettro valvola 1	46	Uscita elettro valvola 16

Se il sequenziatore è in versione G2 con il trasformatore rinforzato, si collegano due elettro valvole in parallelo ad ogni morsetto.

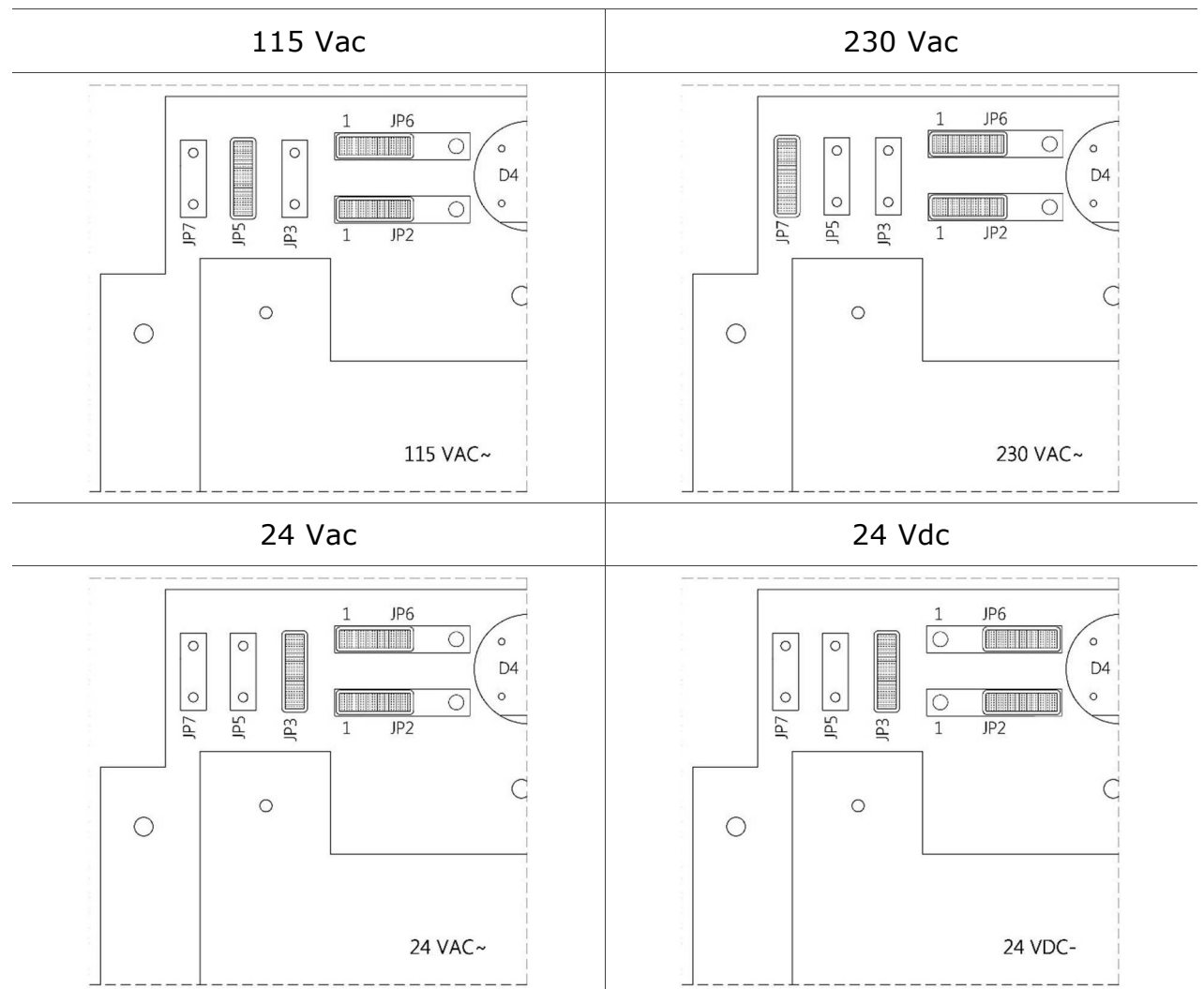
## Tabella Fusibili

Tensione	230 VAC	115 VAC	24 VDC / VAC
Valore	1 A	1 A	3 A

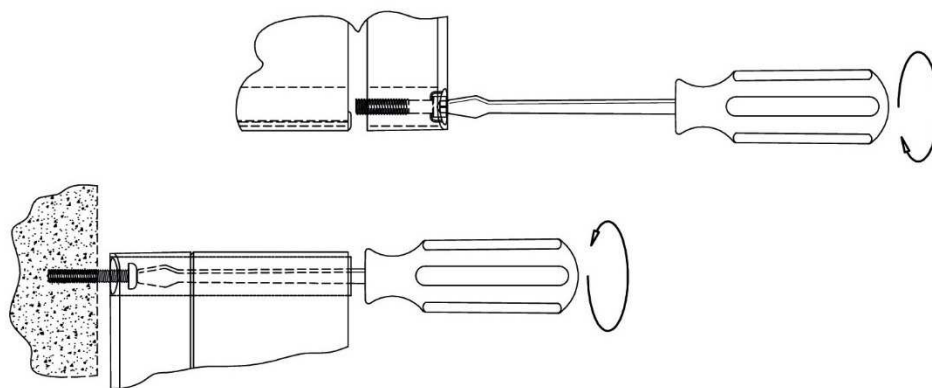
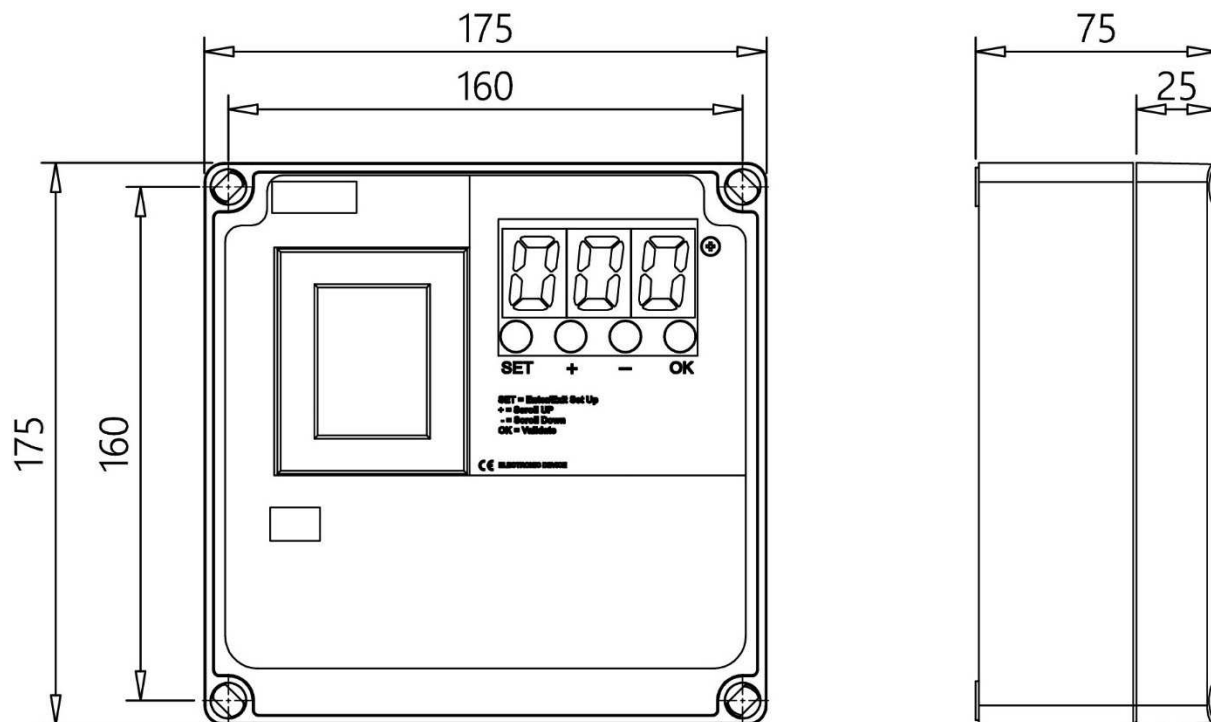
## Configurazione Ponticelli Alimentazione 115 / 230 Vac



## Configurazione Ponticelli Tensioni Uscita

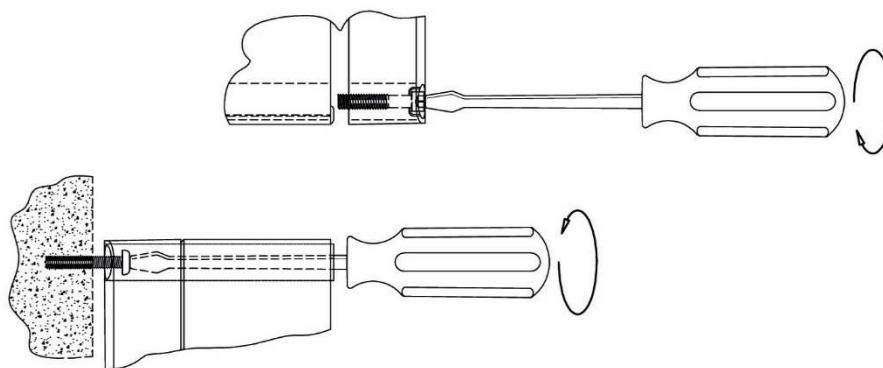
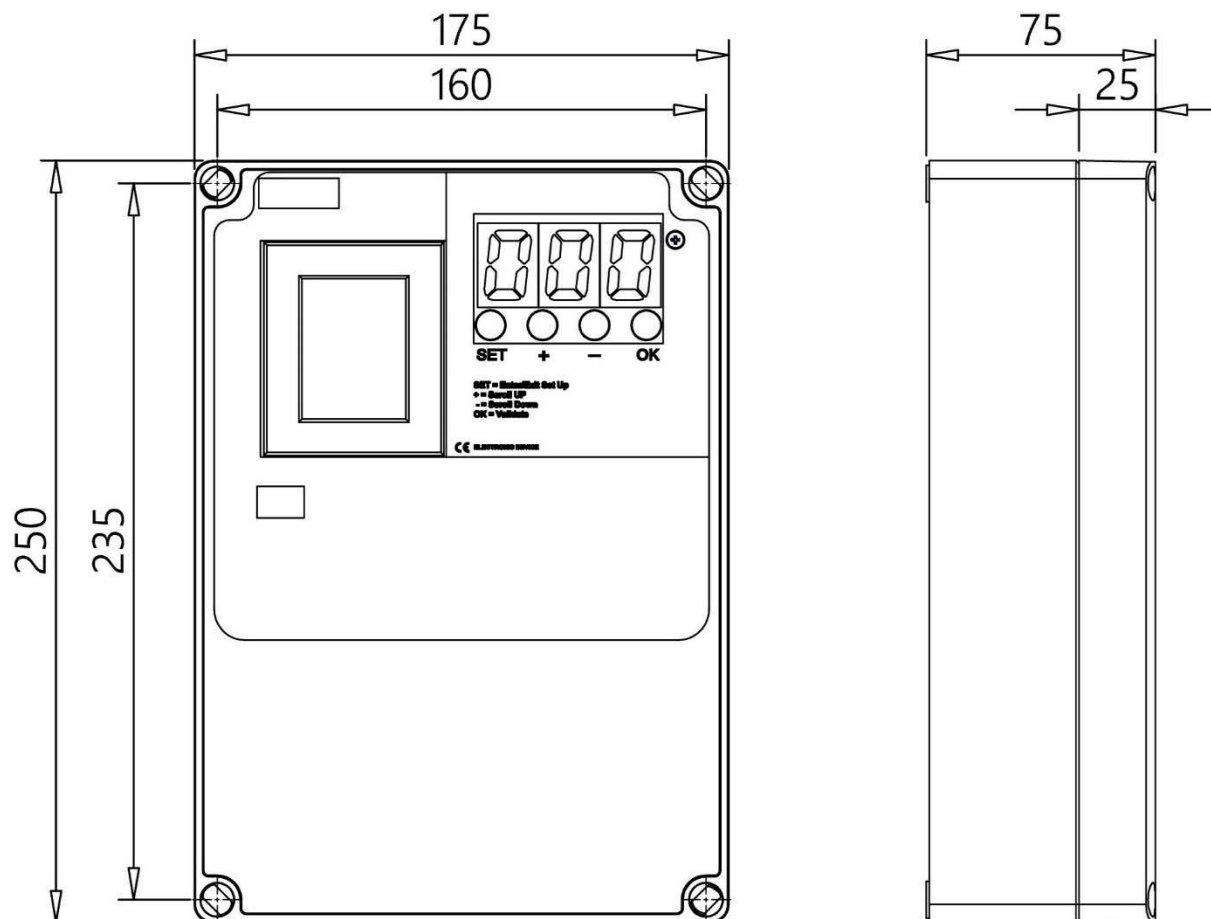


# Installazione – Ingombri Contenitore 4 - 8 Uscite



Peso 1.8 Kg

## Installazione - Ingombri Contenitore 12 - 16 Uscite



Peso 2.1 Kg

## Manutenzione

Le uniche parti che possono essere sostituite sono i fusibili.  
Tutte le altre operazioni di riparazione devono essere effettuate dal costruttore.

## Dismissione

Non disperdere nell'ambiente dopo l'uso. Smaltire il prodotto secondo le norme vigenti per la dismissione delle apparecchiature elettroniche.  
Il dispositivo è un apparecchio utilizzabile in un impianto di depolverazione quindi è parte di un'installazione fissa.



## Valori Impostazione Di Fabbrica

Le impostazioni di fabbrica sono le seguenti:

Numero Funzione	Descrizione	Valore Impostato
F02	Tempo attivazione elettro valvole	0.20 Sec.
F03	Tempo pausa tra elettro valvole in ciclo normale	020 Sec.
F04	Numero uscite.	1
F05	Tensione uscita: 24 Vdc, 24 Vac, 115 Vac, 230 Vac.	24 Vac
F06	Attivazione manuale elettro valvole.	1
F13	Numero cicli dopo stop ventilatore.	1
F14	Tempo di pausa tra elettro valvole in ciclo con ventilatore Off.	010 Sec.
F15	Intervallo manutenzione in 10h. (1=10h, 100=1000h)	100
F16	Abilitazione (1) o disabilitazione (0) allarme intervallo di manutenzione	0
F17	Reset contaore manutenzione: impostando 1 alla conferma azzerà il contaore manutenzione	0
F24	Esclusione di valvola in Corto Circuito.	0

## Garanzia

La garanzia ha una durata di 2 anni. L'Azienda provvederà a sostituire qualsiasi componente elettronico ritenuto difettoso, esclusivamente presso il nostro laboratorio, salvo diversi accordi che devono essere autorizzati dall'Azienda.

## Esclusioni Dalla Garanzia

La garanzia decade in caso di:

- Segni di manomissioni e riparazione non autorizzate.
- Errato utilizzo dell'apparecchiatura non rispettando i dati tecnici.
- Errati collegamenti elettrici.
- Mancato rispetto delle normative impiantistiche.
- Utilizzo al di fuori delle norme CE.
- Eventi atmosferici (fulmini, scariche elettrostatiche), Sovratensioni.



## Risoluzione Problemi FAQ

<b>Difetto</b>	<b>Possibile Causa</b>	<b>Soluzione</b>
Il display non si accende	Fusibile bruciato.	Controllare il fusibile di protezione sulla tensione d'alimentazione. Verificare che la tensione d'alimentazione sia presente e concorde con quella richiesta per l'apparecchiatura (morsetti 1, 2 e 3).
Le uscite non si attivano	Tensione d'uscita errata. Cablaggio alle elettro valvole.	Verificare che la tensione d'uscita della centralina e delle elettro valvole siano concordi. Controllare il cablaggio tra sequenziatore e le elettro valvole.
Compaiono messaggi di allarme		Verificare il codice d'allarme con la tabella.
Gli allarmi non attivano i dispositivi di segnalazione.	Errori nel cablaggio dell'impianto. Mancata alimentazione dei dispositivi di allarme.	I dispositivi di allarme devono essere alimentati da tensione esterna al sequenziatore. Questo per attivarli dispone l'apertura del relativo relè.
Sporadicamente il sequenziatore si resetta	Verificare che sulla linea di alimentazione non sia presente un carico impulsivo non filtrato (puntatrici, saldatrici, taglio plasma ecc.)	Eventualmente installare un filtro sull'alimentazione del sequenziatore.